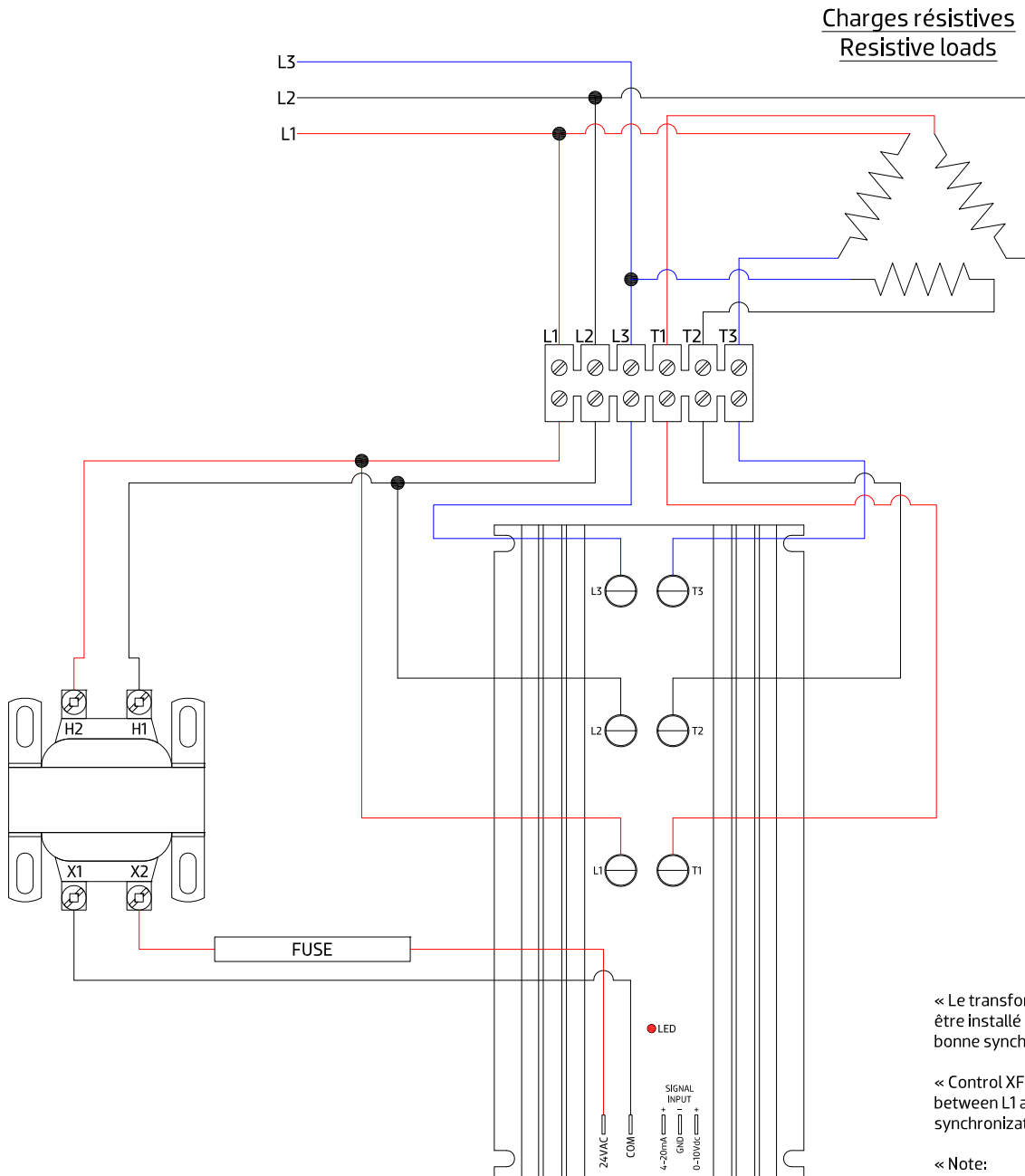


SCHEMA DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3(EN/IN DELTA)



Charges résistives
Resistive loads

« Le transformateur de contrôle doit toujours être installé entre L1 et L2 pour assurer une bonne synchronisation des phases. »

« Control XFO always need to be installed between L1 and L2 to ensure proper phases synchronization. »

« Note:
La meilleure façon d'identifier les phases est d'utiliser un détecteur de phase
The best way to ensure proper phases identification is to use a phase sequence detector

Modèle suggérer détecteur de phase / Phase sequence detector suggested model :
MTP-8010

Signal de contrôle / Control signal	
<p>4-20mA <input type="checkbox"/></p> <p>GND <input type="checkbox"/> — ○ COM</p> <p>0-10VDC <input type="checkbox"/> — ○ +</p> <p style="text-align: center;">SIGNAL 0-10Vdc</p>	<p>4-20mA <input type="checkbox"/> — ○ +</p> <p>GND <input type="checkbox"/> — ○ COM</p> <p>0-10VDC <input type="checkbox"/></p> <p style="text-align: center;">SIGNAL 4-20mA</p>

CRISTAL

2025, Lavoisier, # 135
Québec (Québec)
G1N 4L6 Canada
crystalcontrols.com

T. 418 681-9590
T. 1 800 681-9590
F. 418 681-7393



C US

CAN/CSA-C22.2 NO. 14-M95
-APPAREILLAGE INDUSTRIEL DE COMMANDE

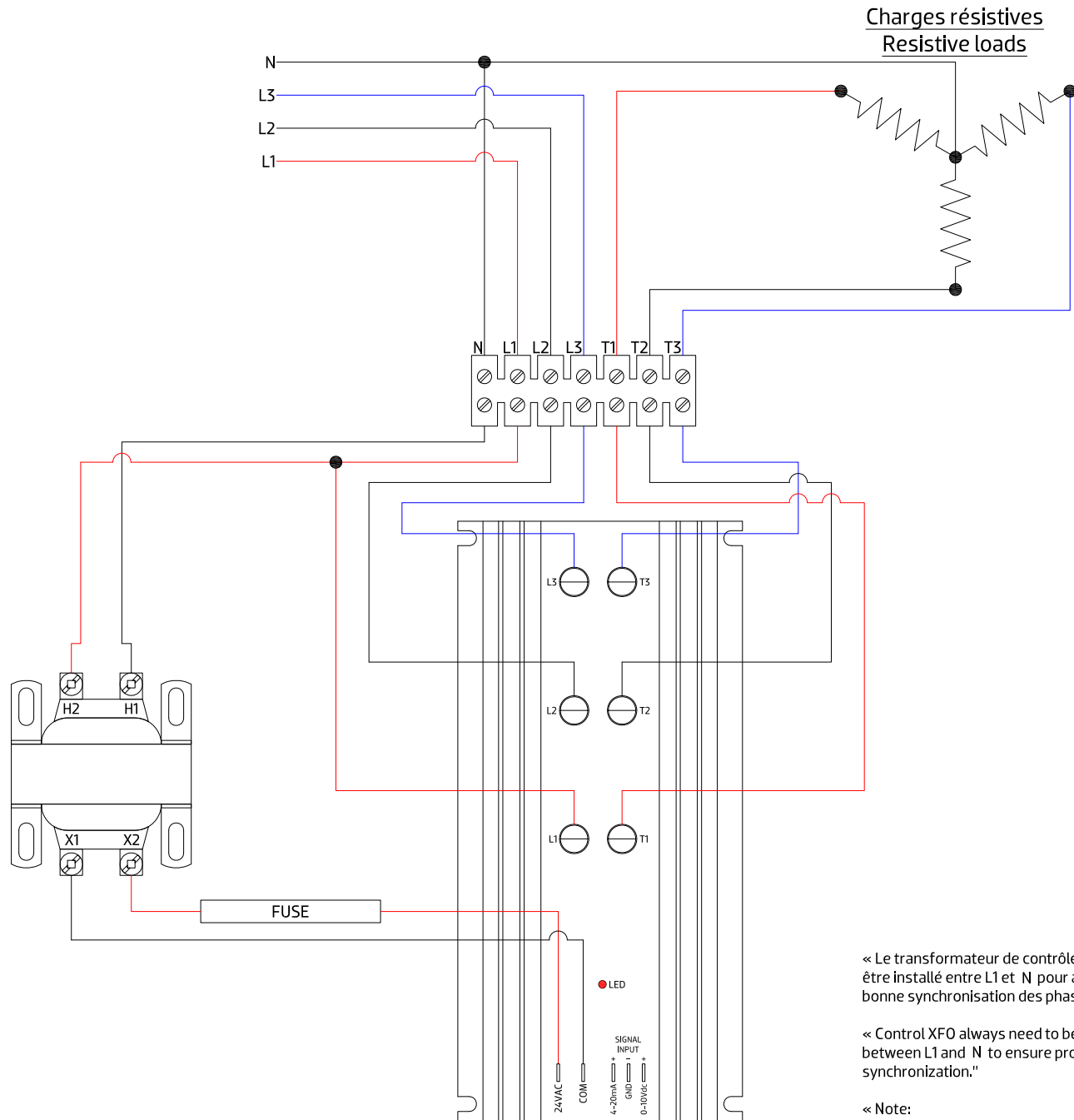
UL Std No. 508
-INDUSTRIAL CONTROL EQUIPMENT

Préparé par LT, Vérifié par PC

Diagramme

SCHEMA DE BRANCHEMENT /
WIRING DIAGRAM
CCPA-XX-3(EN/IN DELTA)

SCHEMA DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3



Charges résistives
Resistive loads

« Le transformateur de contrôle doit toujours être installé entre L1 et N pour assurer une bonne synchronisation des phases. »

« Control XFO always need to be installed between L1 and N to ensure proper phases synchronization. »

« Note:
La meilleure façon d'identifier les phases est d'utiliser un détecteur de phase
The best way to ensure proper phases identification is to use a phase sequence detector

Modèle suggéré détecteur de phase / Phase sequence detector suggested model :
MTP-8010"

Signal de contrôle / Control signal	
4-20mA <input type="checkbox"/>	4-20mA <input type="checkbox"/> +
GND <input type="checkbox"/> COM	GND <input type="checkbox"/> COM
0-10VDC <input type="checkbox"/> +	0-10VDC <input type="checkbox"/>
SIGNAL 0-10Vdc	SIGNAL 4-20mA

CRISTAL

2025, Lavoisier, # 135
Québec (Québec)
G1N 4L6 Canada
cristalcontrols.com

T. 418 681-9590
T. 1 800 681-9590
F. 418 681-7393



C US

CAN/CSA-C22.2 NO. 14-M95
-APPAREILLAGE INDUSTRIEL DE COMMANDE

UL Std No. 508
-INDUSTRIAL CONTROL EQUIPMENT

Préparé par LT, Vérifié par PC

Diagramme

SCHEMA DE BRANCHEMENT /
WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3