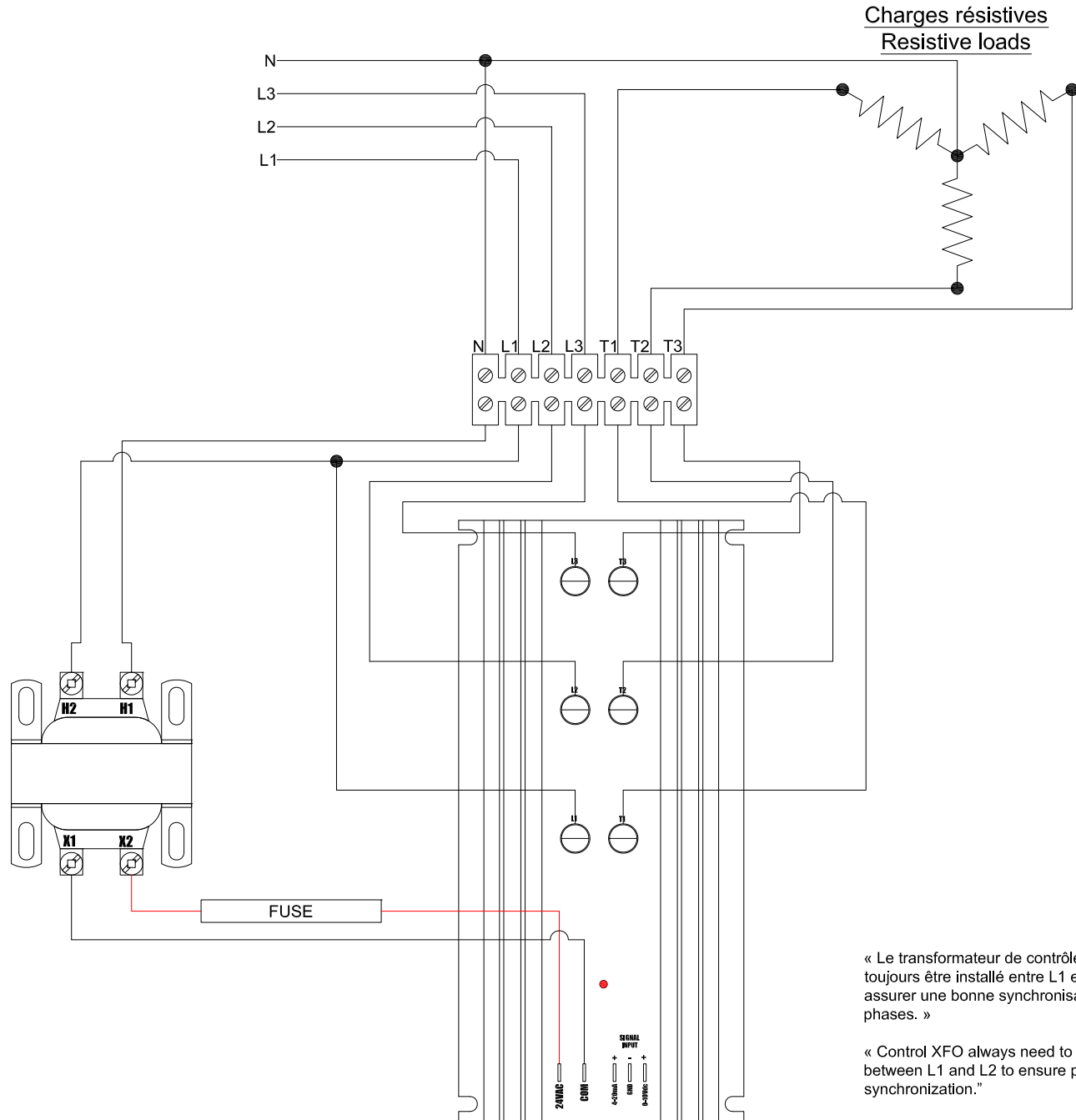


# SCHEMA DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3



« Le transformateur de contrôle doit toujours être installé entre L1 et L2 pour assurer une bonne synchronisation des phases. »

« Control XFO always need to be installed between L1 and L2 to ensure proper phases synchronization. »

« Note:  
La meilleure façon d'identifier les phases est d'utiliser un détecteur de phase  
The best way to ensure proper phases identification is to use a phase sequence detector

Modèle suggérer détecteur de phase /  
Phase sequence detector suggested model : MTP-8010"

signal de contrôle / Control signal	
<p>4-20mA <input type="checkbox"/></p> <p>GND <input type="checkbox"/> COM</p> <p>0-10VDC <input type="checkbox"/> +</p> <p style="text-align: center;"><b>SIGNAL 0-10Vdc</b></p>	<p>4-20mA <input type="checkbox"/> +</p> <p>GND <input type="checkbox"/> COM</p> <p>0-10VDC <input type="checkbox"/></p> <p style="text-align: center;"><b>SIGNAL 4-20mA</b></p>

## CRISTAL

2025, Lavoisier, # 135 Québec (Québec)  
G1N 4L6 Canada  
crystalcontrols.com

T. 418 681-9590  
T. 1 800 681-9590  
F. 418 681-7393



C US

CAN/CSA-C22.2 NO. 14-M95  
-APPAREILLAGE INDUSTRIEL DE COMMANDE

UL Std No. 508  
-INDUSTRIAL CONTROL EQUIPMENT

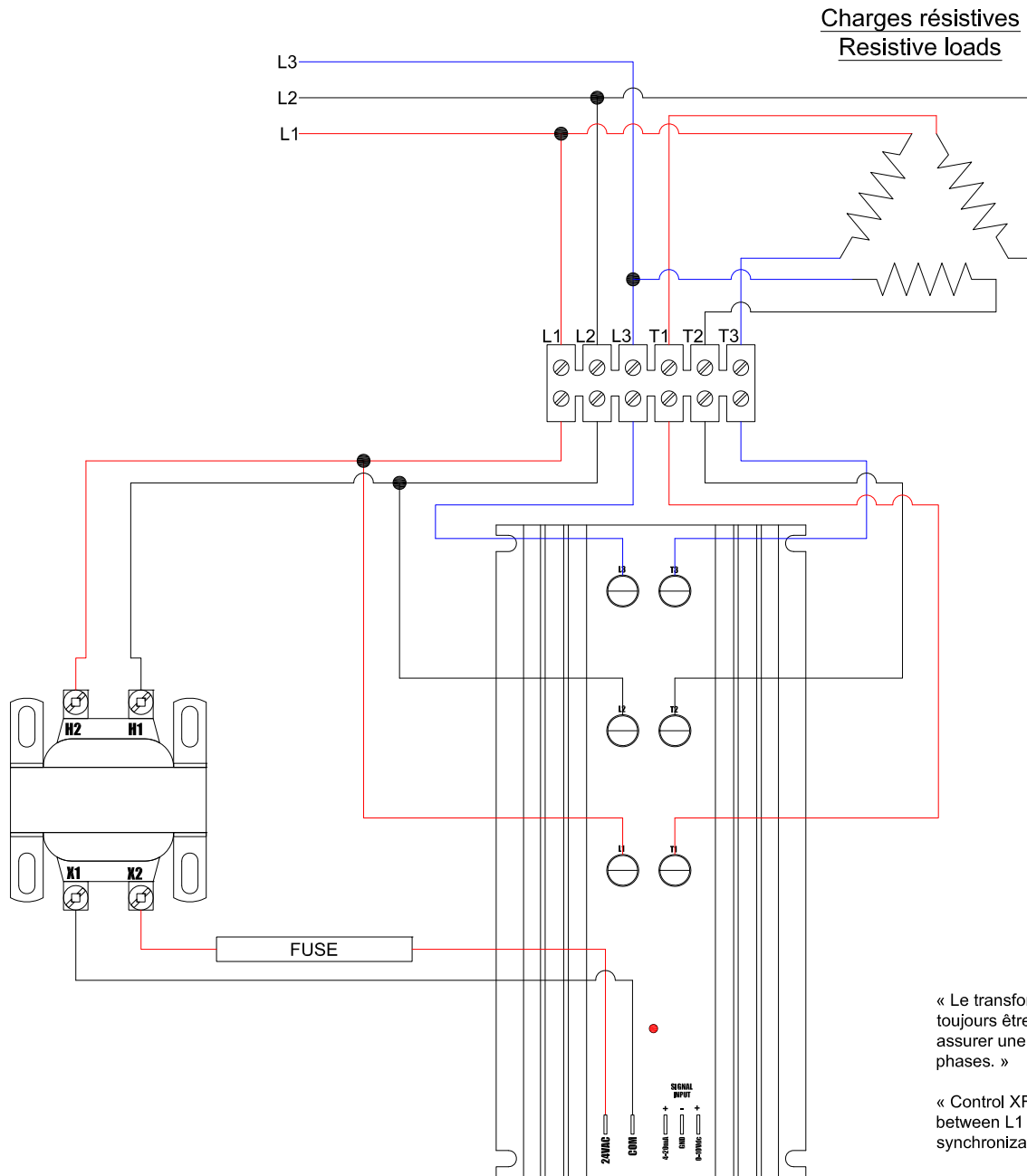
- Proposition
- Approbation
- Information

Préparé par LT, Vérifié par PC

### Diagramme

SCHEMA DE BRANCHEMENT /  
WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3

# SCHEMA DE BRANCHEMENT WIRING DIAGRAM CCPA-XX-3(EN/IN DELTA)



Charges résistives  
Resistive loads

« Le transformateur de contrôle doit toujours être installé entre L1 et L2 pour assurer une bonne synchronisation des phases. »

« Control XFO always need to be installed between L1 and L2 to ensure proper phases synchronization. »

« Note:  
La meilleure façon d'identifier les phases est d'utiliser un détecteur de phase  
The best way to ensure proper phases identification is to use a phase sequence detector

Modèle suggérer détecteur de phase /  
Phase sequence detector suggested model  
: MTP-8010

signal de contrôle / Control signal	
4-20mA <input type="checkbox"/> _____ GND <input type="checkbox"/> _____ ○ COM 0-10VDC <input type="checkbox"/> _____ ○ + <b>SIGNAL 0-10Vdc</b>	4-20mA <input type="checkbox"/> _____ ○ + GND <input type="checkbox"/> _____ ○ COM 0-10VDC <input type="checkbox"/> _____ <b>SIGNAL 4-20mA</b>

## CRISTAL

2025, Lavoisier, # 135 Québec (Québec)  
G1N 4L6 Canada  
crystalcontrols.com

T. 418 681-9590  
T. 1 800 681-9590  
F. 418 681-7393



C US

CAN/CSA-C22.2 NO. 14-M95  
-APPAREILLAGE INDUSTRIEL DE COMMANDE

UL Std No. 508  
-INDUSTRIAL CONTROL EQUIPMENT

- Proposition
- Approbation
- Information

Préparé par LT, Vérifié par PC

### Diagramme

SCHEMA DE BRANCHEMENT /  
WIRING DIAGRAM  
CCPA-XX-3(EN/IN DELTA)